

سلسلة CHK المطارق الهيدروليكية CNC

تتميز المطارق الهيدروليكية CNC باستخدامها لأحدث أنواع التكنولوجيا العالمية، كما أنها (مطارق CNC) تتميز أيضاً بإيجابيات عدة، من أبرزها، ترشيد الطاقة، والأداء العالي، إلخ.

مميزات التصميم

1. نظام CNC

تحتوي المطارق الهيدروليكية CNC على شاشة كهربائية واحدة تبين مستوى الضغط والحرارة، ومدى التحكم بطاقة CNC. يتم استخدام الشاشة الكهربائية لضمان سلاسة عمليات النظام الهيدروليكية، بينما يعمل نظام MSP على تحليل جميع المعلومات (مثل مستوى ضغط الزيت، بيانات الأدوات، إلخ) من جهاز الاستشعار. بعد القيام بعملية تحليل البيانات، ومن خلال التحكم الدقيق في قوة الحركة باستطاعة الآلة التقليل من مستوى الذبذبات والضوضاء الصادرة أثناء دوران الآلة، ولكن أيضاً قدره على الأداء العالي والقوي. تتم مراقبة وضع الآلة والعمل بشكل عام من خلال شاشة العرض. الجدير بالذكر أن هذه الشاشة تعمل بشكل يدوي أو أوتوماتيكي.

2. صمام تحكم فعال

تتميز المطارق الهيدروليكية المتكاملة CNC بوجود صمامات تمبرد، ما يجعلها قادرة على قوة الأداء، وتوفير الطاقة، وتقليل الضغط، وسرعة الإستجابة، ووجود أنبوب زيت قصير. إلخ.

1. نظام نقل متميز

يبلغ مقدار التشكيل (عدد مرات الطرق) الموجود في هذه الآلة، العدد الموجود في المطارق البخارية. لذا فإنه يتطلب سرعة تفريغ الزيت في أثناء التشكيل. ومن خلال استخدام الإسطوانات المدمجة، فهي ليست بحاجة لصمامات الزيت أو الأنابيب، ما يجعلها تستجيب سريعاً لعملية التشكيل والرجوع لوضعها الطبيعي.

2. صمام إقفال محكم

تحتوي مطارق الهيدروليكية المتكاملة CNC على أنظمتها مقاومة للتسريب. ولكن قد يحدث بعض التسريب القليل، وذلك نتيجة لعدم الإقفال التام، وفي هذه الحالة يتم إرجاع الزيت ذو الضغط المرتفع إلى الخزان من خلال حلقة توصيل الضغط المنخفض. وأخيراً، فإن طريقة الإقفال بالضغط العالي والضغط المنخفض تضمن تقليل نسبة تسرب الزيت.

الأداء والمميزات

1. الأداء العالي

تتميز مطارق التشكيل الهيدروليكية CNC بمرونة وسرعة أدائها، ومن السهل بالنسبة لرام المطرقه الحصول على مقدار كبير من الطاقة من خلال الذراع القصير، وبواسطة نظام النقل الهيدروليكية المتكامل، إذ يعتبر هذا شرط أساسي لعمليات التشكيل السريعة.

2. ترشيد الطاقة

تتميز المطارق الهيدروليكية، CDKA CNC التي تنتجها الشركة بوجود نظام هيدروليكي عالي الدقة، ما يجعل إستهلاك الطاقة في مستوى الـ65%، أي بفعاليه أكثر من 30 مره من المطارق التقليديه، وبإستهلاك للطاقة يصل لـ2. %

3. صديقه للبيئه

تتميز الآلات التي تنتجها الشركة بقدرتها على التحكم في الطاقه الحركيه، كما يمكن برمجة الطاقه مسبقاً على حسب الطريقيه المراد بها التحكم في الطاقه. عندها فقط يمكن التحكم بكمية الطاقه المُهدره الطاقه المُهدره والتحكم بها. كما تتميز هذه الآلات بمقاومتها للإهتزازات بمقاومة 85%، ما يؤدي إلى تطوير وتحسين وضعيه العمل.

4. عاليه الدقه

تتميز مطارق التشكيل التي تستخدمها الشركة بدقتها العاليه وأدائها القوي، ما يمكنها من القدره على التحكم في قوة الطاقه الحركيه، وبالتالي تجنب أية أخطاء قد تنتج من العمليات المختلفه.

5. أداء قوي

من خلال إستخدام أحدث أنواع صمامات تامبرد، لاحتياج حلقة الزيت أية أنابيب توصيل وذلك أيضاً بسبب بساطة تصميمها، والذي يعتبر شرط أساسي لأداء المطارق القوي. كما يتم أيضاً إستخدام تقنيات كهربائيه حديثه، لتطوير نوعية وجودة العمل.

والمطارق الأخرى CNC جدول يوضح الفرق بين مطارق

		المطرقه الهيدروليكيه CNC صناعه - ألمانيه	المطرقه الهيدروليكيه CNC Baixie	تطوير المطارق القديمه	المطارق الهوائيه
المواصفات الرئيسيه	الطاقه الحركيه (kJ)	80	80	75	75
	سرعه الرمي (كجم)	6000	5400	4000	3000
	سرعه الطرق (m/s)	5.0	5.4	6.1	7.0
الهيكل	الناقل	نظام هيدروليكي متكامل	نظام هيدروليكي متكامل	هواء	بخار وهواء
	التحكم بالطاقه	CNC	CNC	يدوي	يدوي
	تعديل الطاقه	متكامل	متكامل	مُستقل	سخان أو محطة هواء

	الصمام الرئيسي	صمام جانبي	صمام ترابذ	صمام جانبي	صمام جانبي
	التوجيه	أكتيينيدات	أكتيينيدات	Pectination	Pectination
	الإطار	الإطار الخارجي على شكل حرف U-	الإطار الخارجي على شكل حرف U-	مُدمج	مُدمج
الأداء	دقة التحكم في الطاقة	5%	--	--	
	سرعة الرجوع	سريع	سريع	بطيء	سريع
	مرونة العمليات	ممتاز	ممتاز	إعتيادي	ممتاز
	الدقة	ممتاز	ممتاز	سيئ	سيئ
	فاعلية النقل			أقل من 48%	أقل من 2%
	الأوتوماتيكي	يوجد	يوجد	لا يوجد	لا يوجد

القياسات الرئيسية

المواصفات	CHK	16	25	31.5	50	63	80	100	125
الطاقة الحركية	kJ	16	25	31.5	50	63	80	100	125
وزن الرام	كجم	1100	1750	2250	3400	4200	5400	6800	8400
مقدار الذبذبات	Min-1	100	90	90	90	80	80	75	70
قوة المحرك	كيلوواط	30	55	55	2 × 55	2 × 55	2 × 90	2 × 90	2 × 110
وزن الآله	T	26	40	51	80	100	120	150	195

Address: No.6, Yangmanhe Industrial Park, Hai'an County, Jiangsu Province, China

Postcode: 226600

Tel: 0086 513 888 388 48

Fax: 0086 513 888 914

98 Email:

bx@baixie.com